

**SÃO PAULO**  
**CAMARA MUN. ITAPIRAPUA PAULISTA**

Balancete da Receita de Novembro - Administração Direta

Betha Sistemas

Exercício de 2019

Novembro

Página: 1/1

Rubricas	Descrição	Fonte de Recursos	Mês Anterior	Do Mês	Até o Mês	Prevista	A Arrecadar	A Maior
<b>Receitas Extra Orçamentárias</b>								
19952	INSS - INSTITUTO NACIONAL DO SEGURO SOCIAL		41.464,45	4.256,44	45.720,89	41.464,45		
19953	IRRF - IMPOSTO DE RENDA RETIDO NA FONTE		3.552,86	390,99	3.943,85	3.552,86		
42594	REPASSE RECEBIDO		698.775,00	69.877,50	768.652,50	698.775,00		
44043	JUROS DE APLICAÇÕES FINANCEIRAS		1.640,92	234,20	1.875,12	1.640,92		
44473	PENSÃO ALIMENTÍCIA		9.980,00	998,00	10.978,00	9.980,00		
	<b>Total das Receitas Extra Orçamentárias:</b>		<b>755.413,23</b>	<b>75.757,13</b>	<b>831.170,36</b>	<b>755.413,23</b>		
	<b>Total das Receitas Orçamentárias + Extra Orçamentárias:</b>		<b>755.413,23</b>	<b>75.757,13</b>	<b>831.170,36</b>	<b>755.413,23</b>		

ITAPIRAPUÁ PAULISTA, 30/11/2020

EDSON LUIZ DOS SANTOS  
Contador 1SP221228/O-3

VALDINEI DIAS ANTUNES  
.Presidente.

VALDECI SANTOS OLIVEIRA  
TESOUREIRO